

КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ



Фрезерный станок с ЧПУ
JIYU CH1-V9A Print

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование модели	CH1-V9A Print
Рабочее поле	2100×3050×200 мм
X/Y/Z движение по осям	2100×3050×200 мм
Количество шпинделей сверлильной группы	9 шт
Точность позиционирования	0,05 мм
Тип передачи по осям	X, Y косозубые рейки, Z - ШВП
Скорость холостого хода max	60 000 мм/мин
Скорость вращения шпинделя	24 000 об/мин
Run command	G code

ПАРАМЕТРЫ

Мощность шпинделя	9 кВт
Система управления	LNC Control System
Инвертор	2,2 кВт
Рабочее поле	2100x3050x200 мм
Тип электродвигателей перемещения	СЕРВОМОТОРЫ
Электрические компоненты	Schneider
Мотор редуктор	ZHONGDA geared motor
Напряжение	AC 380 В / 3 PH / 50 Гц
Общая мощность	21 кВт
Вес станка	3100 кг

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



СТАНИНА

Станина станка выполнена из толстостенного металла с большим количеством продольных и поперечных ребер жесткости, что обеспечивают стабильную работу и превосходную виброустойчивость станка. Механическая обработка монтажных плоскостей производится на порталном обрабатывающем центре производства Тайвань. Допуск на прямолинейность монтажной поверхности направляющей рейки/стойки после механической обработки составляет $\leq 0,02$ мм (по всей длине). Корпус станины и портал дважды обрабатывается на обрабатывающем центре: (1) Операция фрезерования + сверление (2) снятие технологической фаски + нарезание резьбы + тонкое фрезерование, что обеспечивает идеальную сборку и безупречную точность в работе станка.



ШПИНДЕЛЬ

Станок оснащен шпинделем промышленной серии мощностью 9кВт с оборотами 24000 об/мин. Способ смены инструмента: автоматический. Длительный срок службы, стойкость к нагрузкам, стабильная работа.



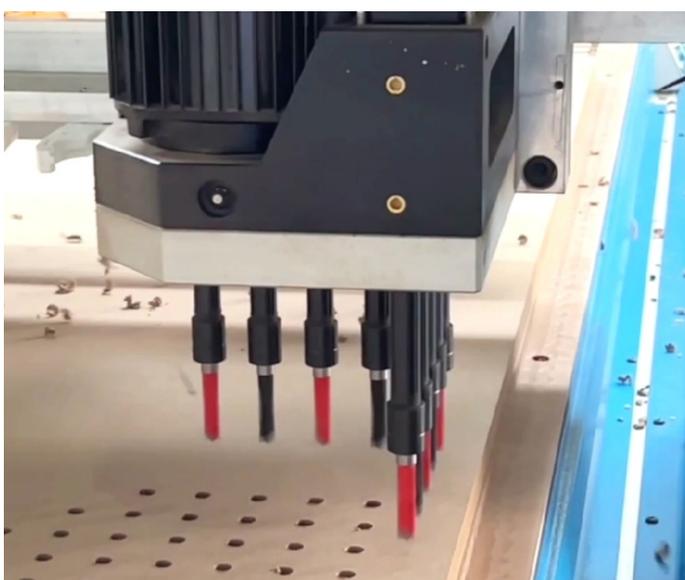
ИНВЕРТОР

Станок укомплектован преобразователем частоты мощностью 11 кВт.



АВТОМАТИЧЕСКАЯ СМЕНА ИНСТРУМЕНТА НА ПОРТАЛЕ

Магазин автоматической смены инструмента на 12 позиций расположен непосредственно на портале, что позволяет станку быстро менять инструмент, непосредственно в точке обработки. Такая система уменьшает время замены инструмента в 2-3 раза, соответственно время технологического процесса обработки деталей уменьшается.



СВЕРЛИЛЬНАЯ ГРУППА НА 9 ИНСТРУМЕНТОВ

Сверлильная группа на 9 независимых инструментов по оси X и Y позволяет производить плоскостную присадку с высокой точностью и скоростью.



ЭТИКЕРОВОЧНЫЙ МОДУЛЬ (ПРИНТЕР ЭТИКЕТОК)

Предназначен для нанесения этикетки на деталь согласно заданным программой координатам/



ПНЕВМОУПОРЫ

Станок оснащен пневматическими упорами для точного и быстрого позиционирования детали.



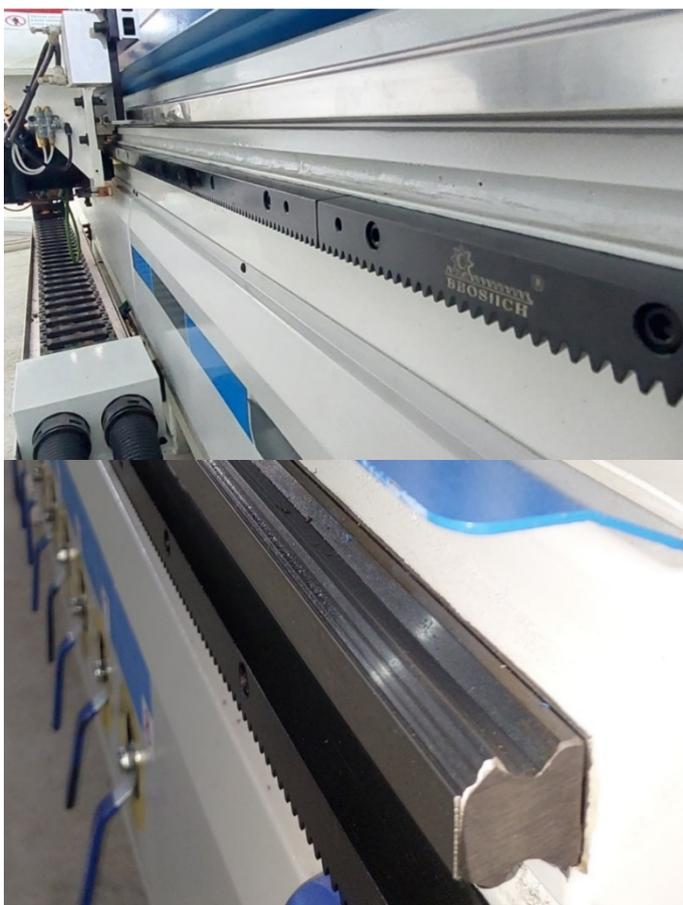
РОЛИКИ ПОДАЧИ МАТЕРИАЛА И СИСТЕМА АВТОМАТИЧЕСКОЙ РАЗГРУЗКИ СТОЛА

Для удобства загрузки обрабатываемых листов материала на стол предусмотрены специальные ролики. Кроме того, станок в базовом исполнении оснащен системой разгрузки, которая сталкивает обработанные детали и очищает стол от стружки. Всё это в целом ускоряет процесс производства.



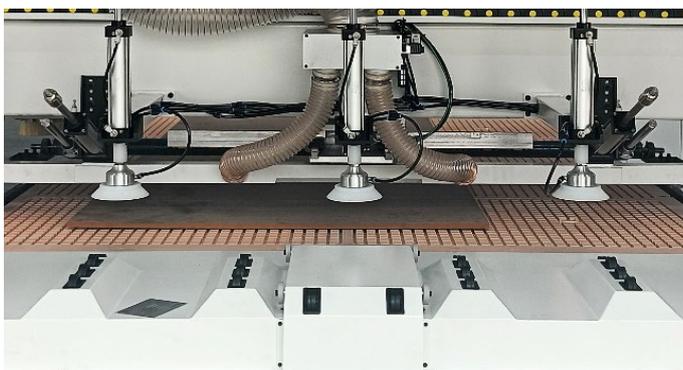
СЕРВОДВИГАТЕЛИ И ПРИВОДЫ

В приводах каждой оси используются высококачественные серводвигатели известных брендов, обеспечивающие точное перемещение каждой оси на высоких скоростях и стабильность траектории перемещения.



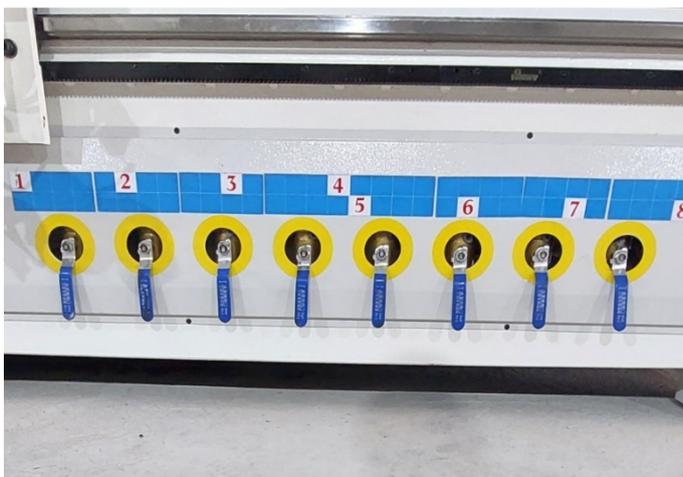
ШЕСТЕРНИ И РЕЙКИ

Ось X / Y перемещаются на линейных направляющих с помощью передачи косозубая рейка-шестерня, которые обладают большой несущей способностью и высокой точностью, а также более долговечны, чем традиционные цилиндрические шестерни.



СИСТЕМА ЗАГРУЗКИ МАТЕРИАЛА

Для работы с загрузочным столом станок оснащен системой транспортировки материала, которая состоит из 3-х присосок и пневматических выравнивателей. Данная система позволяет перемещать плитные материалы с загрузочного стола и выравнивать их перед рабочим циклом в автоматическом режиме.



ВАКУУМНЫЕ ЗОНЫ

Любая из вакуумных зон может быть деактивирована с помощью перекрытия соответствующего крана.



СИСТЕМА СМАЗКИ

Система автоматической смазки запрограммирована на подачу масла к узлам в установленное регламентом время, исключая человеческий фактор в процессе техобслуживания.

ТЕХНОЛОГИИ

Мы продолжаем внедрять передовые международные производственные технологии. Наш производственный комплекс оснащен современным и высокотехнологичным порталным обрабатывающим центром с ЧПУ, станком для волоконно-лазерной резки, лазерным интерферометром, трехмерным лазерным сканером и другими установками для тестирования продукции перед отправкой нашему клиенту. Контроль качества производится на всех этапах технологического процесса. Наша философия - предоставлять высокоточные, высокопроизводительные продукты.